

スクロールチャックでは

変形、キズが心配・・・

MCで丸ものをつかむ治具はないか？

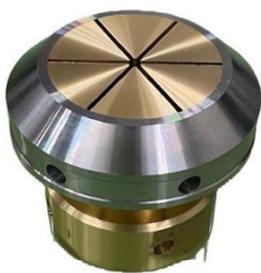
そんなときは！！！！

旋盤、マシニングセンター用精密チャッキング治具

QSチャック

をお試しく下さい!!

選べる4タイプ 標準品各3サイズ (チャック部サイズ $\phi 5 \sim \phi 60$)



外径チャック
(フックスパナ)



外径チャック
(ドローバック)



内径チャック
(ドローバック)



内径チャック
(六角レンチ)

*ドローバック(draw-back)は、旋盤のコレットを引き込む機構などを使ってチャッキングするタイプです。

・使い方は簡単！

つかみたいワークに合わせて治具を削るだけ！

ワーク寸法にできるだけピッタリ合わせることで、点当たりではなく面当たりになり、変形、キズが抑えられます。

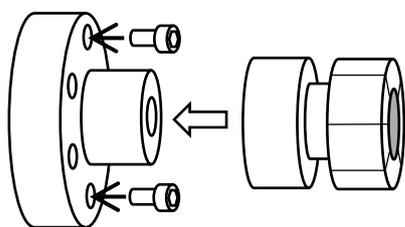
チャック圧も調整は自由自在、薄物ワークをやさしくつかむことができます。

削り方を工夫すれば、1つの治具で複数のサイズのワークを加工することもできます。

・取り付け方法は？

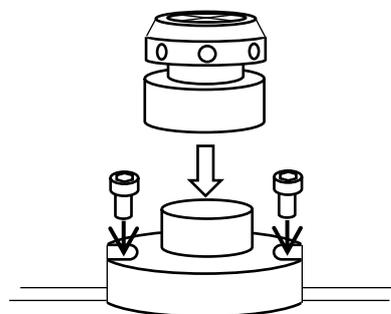
本体の取り付け部には、M38 x P1.0の内径ネジが切られています。ご使用になられる加工機械に合わせてアダプターを製作いたしますし、ユーザー様ご自身でも簡単に製作できます。

あえてネジで取り付けることで、コストを抑えて確実な繰り返し精度が得られます。



取り付け例

ご使用の旋盤にアダプターを取り付けてQSチャックを装着。



マシニングセンターのテーブル溝にアダプターを取り付ける。

そのほか、スクロールチャックやバイスに直接固定することもできます。

製品仕様

本体部 C3604 (真鍮)、カツラ・ヘソ部 S45C (炭素鋼)

チャック部寸法 外径チャック $\phi 5\sim 19$ 、 $\phi 20\sim 39$ 、 $\phi 40\sim 59$

内径チャック $\phi 10\sim 29$ 、 $\phi 16\sim 39$ 、 $\phi 21\sim 49$

標準サイズより大きい(長い)治具や鉄製をご希望の場合はご相談ください。

ご注意事項

・本製品は「ヤトイ」と呼んで弊社の社内用に使っていた治具をそのまま製品化しております。そのため2024年現在、大手治具メーカーのような性能保証はしておりません。その旨をご承知いただける方に限ってお譲りいたします。

(社内での実績は30年以上！)

・本製品は、軽切削～中切削用です。過度な切削荷重はワークの脱落、飛散、治具

金属精密切削加工



<https://artex.xbiz.jp/stgweb/9s/html/index.html>

〒399-4501 長野県伊那市西箕輪1582-1

TEL 0265-72-9999 FAX 0265-72-9488

担当 宮下：メール h-miyashita@9-s.co.jp

柄澤： k-karasawa@9-s.co.jp

使い方色々 こんなに便利な QSチャック!!

〈QSチャックの具体的な加工例、使用例〉

①肉薄のワークを変形なくチャックしたい時

QSチャックをワークサイズぴったりに作ることで、内径または外径全体でワークをつかむことができ、変形しやすいアルミの薄物でもスクロールチャックを使った時のように三角になりません。

②意外と困るマシニングセンターでの丸もの加工

QSチャックを使えば、マシニングセンターでも簡単に丸ものを固定できます。バイスに挟むこともできるので、特別なアダプターを用意する必要もありません。また、簡単なアダプターを作ればインデックステーブルに取り付けることもできるので、5軸MCがなくても側面加工ができます。

③旋盤とマシニングセンターで治具を共通化

取り付け部をネジで共通化しているので、旋盤加工に使ったQSチャックをそのままマシニングセンターで使用できます。

つまり、旋盤で加工したワークをそのままマシニングセンターで追加工ができるのです。

④複数の部品で共通使用

1部品にQSチャックを1個使っているだけでは何個あっても足りません。例えば浅くつかむものと、径の異なる深くつかむものを組み合わせるなど、工夫次第で1個のQSチャックを複数のワークで共通使用することができます。

⑤異形ワークもつかめます

チャック部をエンドミル加工などでワーク形状に彫り込めば、異形のワークをつかむことができます。

(ただし、点当たりでのチャックになりやすいので注意が必要です)